



POZNÁMKA:
1) TECHNICKÁ ZPRÁVA!
2) PŘED ZAHÁJENÍM PRACÍ NA VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE BEZPODMÍNEČNĚ NUTNÉ DETAILY KONZULTOVAT SE ZASTUPEM GENERÁLNÍHO PROJEKTANTA: PPS Kania s.r.o.
3) PŮDORYSY, ŘEZY, DETAILY - VIZ VČ. "D.12.A.b-03" + 16
4) VÝKAZ MATERIÁLŮ - VIZ DOK. Č. "D.12.A-02 Výkaz materiálů"
5) PROVĚST NADVÝŠENÍ PŘÍČLE 40mm!
6) PROVĚST NADVÝŠENÍ PŘÍČLE 20mm!
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
KORÚZNÍ PROSTŘEDÍ: C3 DLE ČSN EN ISO 12944-2
1) STUPĚŇ PRÍPRAVY POVRCHU MATERIÁLU DLE ČSN EN ISO 8501-3: P2
2) TRYSKÁNÍ SA 2.5 (BN 9a)
3) SKLADBA NÁTĚRŮ
1x ZÁKLADNÍ NÁTĚR - DÍLNA - 1x 80µm
1x MEZUSŤVIA TELURIA - MONTÁŽ ÚPRAVA POŠKOZENÝCH MÍST SVÁŘOVÁNÍ 1x 80µm
1x VROVNÍ NÁTĚR - 1x 60µm
4) BAREVNÝ ODTÍN BUDE UPŘESNĚN PO DOHODĚ GEN. PROJEKTANTA A INVESTORA
ŽIVOTNOST NÁTĚRU: STŘEDNÍ (M) DLE ČSN EN ISO 12944-1

VÝROBA:
- VÝROBA OK CERTIFIKOVANÝM VÝROBCEM DLE ČSN EN 1090-2
- KATEGORIE POUŽITELNOSTI SC1
- VÝROBNÍ KATEGORIE PC2, TŘÍDA NÁSLEDKU CC2
- DLE ČSN EN 1090-2, PŘÍLOHA B, TAB. B3 VÝROBNÍ SKUPINA EXC3
MONTÁŽ:
- VEŠKERÉ SPOJE DOTÁHNOUT V SOULADU S EN1090-2 ČL.8.3 UTAHOVÁNÍ NEPŘEDEPJATÝCH ŠROUBŮ, SILOU JEDNOHO MUŽE POUŽITÍM NORMÁLNÍHO KLÍČE BEZ PRODLOUŽENÍ RAMENE.
U MECH. UTAHOVÁKŮ JE TO BOD, KDY ZAČNE UTAHOVÁK KLEPAT

MATERIÁL:
- DEELHLAVNÍ NOSNÁ OK (SLOUPY A RÁMY) S355J0, JINAK S235JR
- ZAVĚTROVÁNÍ S355J0H
SPOJ. MATERIÁL-ŽÁROVÝ POZNÍK: ŠROUBY MAT. 10.9 - DIN 6914 / MATICE DIN 6915 / PODL. DIN 6916 DLE EN ISO 10684
ŠROUBY MAT. 8.8 - ČSN EN ISO 4014
MATICE MAT. 8 - ČSN EN ISO 4032
PODLOŽKY MAT. S1 3T - ČSN EN ISO 7089
ZÁVITOVÉ TYČE - DIN 976 8.8
- Veškeré nosné ocelové kce objemu musí být pro dosažení požadované požární odolnosti R15 chráněny certifikovaným protipožární náterem. Životnost náteru (délka dopovnění) dle ČSN 730810 - čl. 4.12
- V rámci realizace (betonáže) stropní kce (žb. deska nad 1NP a 2NP musí být) trapezové plechy (ztracené bednění) uprosřed každého rozpětí / pole (délka pole L=2,50 m) provizorně podepřeny.
Šířka vnitřní podpory min. 120 mm !!!

Přestupní terminál Opava východ - ul. Skladštní

DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY

Statutární město Opava
Horní náměstí 382/69, 746 26 Opava

SHB, akciová společnost
Masná 1493/B, 702 00 Ostrava
HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU:
ING. IVETA DŘEVJANÁ

SOUHRNNÝ SYSTÉM VÝROBY SYSTÉMU		S-BTJK Javor		ZHOTOVITEL ČÁSTI PD	
VÝROBNÍ PROJEKTANT	Ing. Jan Kama				
VÝPRACOVAV	Ing. Jan Blažek				
KONTROLOVAL	Ing. David Faldys				
Kraj: Moravskoslezský		K.Ú.: Opava - město, Opava - předměstí			
NAZEV AKCE:		PŘESTUPNÍ TERMINÁL OPAVA VÝCHOD - UL. SKLADŠTNÍ		DATUM	
		VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE		11/2019	
NAZEV VÝKRESU:		OCELOVÉ KONSTRUKCE RÁDA 16-18 / ŘEZY / DETAILY		FORMÁT	
				A4	
				MĚŘITKO	
				1:50 (1:110)	
				LOŽAL	
				DPS	
				Č. ZAKÁZKY	
				S/18 108	
				STAV. OBJEKT	
				80701.1	
				ČÍS. SOUPRAVY	
				ČÍS. VÝKRESU	
				D1.2.A.b-14	